

# RUNNER R 150 FD 85

## AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RUNNER

Runner ist die neue Aufsitzscheuersaugmaschine von Ghibli & Wirbel für große Räume. Die richtige Wahl für alle, die nach Kraft, Zuverlässigkeit und hohe Leistungen suchen, ohne auf Komfort verzichten zu müssen. Die breite Reinigungsbahn (850 mm) gewährleistet gemeinsam mit einer Produktivität von 5000 m<sup>2</sup>/h die perfekte Lösung für die Reinigung großer Flächen. Ausgezeichnete Reinigungsergebnisse dank des verstellbaren Drucks auf den Boden (drei Stufen bis zu einem Druck von maximal 89 kg) und der Reinigungsmittelwirkung (chemical mixing system). Der breite und wendige Saugbalken gewährleistet ausgezeichnete Trocknungsergebnisse auf jeglicher Oberfläche. Runner wurde entwickelt, um dem Anwender maximale Leistungsfähigkeit und Komfort zu gewährleisten: alle Hauptfunktionen der Maschine können bequem über die praktische und intuitive Schalttafel gesteuert werden. Der einfache Zugang zur Maschine versichert gemeinsam mit der ausgezeichneten Sicht Komfort und praktische Handhabung, auch bei besonders langen und anstrengenden Arbeitsschichten. Die Ausführung BC verfügt über Batterien (36V) und Ladegerät.



Praktische und intuitive Bedienpult mit Display



Regulierbare Druck auf den Boden (dreistufig)



Chemical mixing system



Seitenspritzschutzsystem



Leichter Zugang zu Allen Komponenten

### PRODUKTIDENTIFIKATION

| MODELL                | ARTIKELNUMMER | STÜCKZAHL PRO PALETTE |
|-----------------------|---------------|-----------------------|
| RUNNER R 150 FD 85    | 10.1685.00    | 1                     |
| RUNNER R 150 FD 85 BC | 13.1685.00    | 1                     |

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

#### EIGENSCHAFTEN

|  |                   |                                  |
|--|-------------------|----------------------------------|
| Arbeitsbreite Reinigen                           | mm                | 850                              |
| Arbeitsbreite Saugen                             | mm                | 1050                             |
| Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch) | m <sup>2</sup> /h | 5.000- 3.000                     |
| Versorgung                                       |                   | Batterie 36V                     |
| Aufgenommene Leistung                            | W                 | 2650                             |
| Vorschub   |                   | Vorder- und mit Hinterradantrieb |
| IP-Code  |                   | IPX3                             |

#### BATTERIEN

|                                   |          |   |
|-----------------------------------|----------|---|
| Typ                               |          | Gel-Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah (***) |
| Batterielebensdauer               | h - min  | 5 h                                       |
| Abmessungen Batteriefach x Anzahl | mm X Anz | 540x295x380 x2                            |

#### BÜRSTEN

|                            |                 |               |
|----------------------------|-----------------|---------------|
| Durchmesser - Pad x Anzahl | mm - inch x Anz | 440 - 17" x 2 |
| Motorleistung x Anzahl     | W x Anz         | 500 x 2       |

|                                   |                        |                     |
|-----------------------------------|------------------------|---------------------|
| Motordrehzahl                     | rpm                    | 170/140             |
| Gewicht Kopf - spezifischer Druck | Kg - g/cm <sup>2</sup> | 52;67;89 / 23;29;39 |

#### ZUGANTRIEB

|                                  |      |     |
|----------------------------------|------|-----|
| Motorleistung                    | W    | 600 |
| Maximale Vorschubgeschwindigkeit | Km/h | 6   |
| Steigleistung bei Vollast        | %    | 16  |

#### SAUGEN

|                          |            |             |
|--------------------------|------------|-------------|
| Motorleistung            | W          | 600         |
| Unterdruck (Wassersäule) | mbar/mmH2O | 165 / 1.700 |
| Luftvolumenstrom         | l/s        | 32          |
| Geräusentwicklung        | dB(A)      | 67/59*      |

#### TANK

|                                    |    |                |
|------------------------------------|----|----------------|
| Typ                                |    | Doppelter Tank |
| Fassungsvermögen Reinigungslösung  | l  | 150            |
| Fassungsvermögen Schmutzwassertank | l  | 160            |
| Gewicht (ohne/mit Batterien)       | Kg | 284/572        |
| Abmessungen (L x B x H)            | mm | 1850x1020x1380 |

### MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

| MODELL                                     | ARTIKELNUMMER |
|--|---------------|
| 17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 (**) | 40.0107.00    |
| Seitenspritzschutzgummi (para)             | 39.0109.00    |
| Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)    | 96.0162.00    |
| Externes Kastenladegerät 36 V 28 A (***)   | 18.0050.00    |
| Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah Gel (***)  | 18.0011.00    |
| Stoßstange                                 | 25.0524.00    |

### OPTIONALES ZUBEHÖR

| MODELL   | ARTIKELNUMMER |
|--|---------------|
| 17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,7          | 40.0007.00    |
| 17" Scheibenbürste Polypropylen Ø 1,2          | 40.0307.00    |
| Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")       | 40.1007.00    |
| Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten) | 96.0163.00    |

(\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(\*\*) 2 Ausführungen standard

(\*\*\*) Ausführungen BC