

RUNNER R 150 FD 100

AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RUNNER

Runner ist die neue Aufsitzscheuersaugmaschine von Ghibli & Wirbel für große Räume. Die richtige Wahl für alle, die nach Kraft, Zuverlässigkeit und hohe Leistungen suchen, ohne auf Komfort verzichten zu müssen. Die breite Reinigungsbahn (1000 mm) gewährleistet gemeinsam mit einer Produktivität von 6000 m²/h die perfekte Lösung für die Reinigung großer Flächen. Ausgezeichnete Reinigungsergebnisse dank des verstellbaren Drucks auf den Boden (drei Stufen bis zu einem Druck von maximal 101 kg) und der Reinigungsmittelwirkung (chemical mixing system). Der breite und wendige Saugbalken gewährleistet ausgezeichnete Trocknungsergebnisse auf jeglicher Oberfläche. Runner wurde entwickelt, um dem Anwender maximale Leistungsfähigkeit und Komfort zu gewährleisten: alle Hauptfunktionen der Maschine können bequem über die praktische und intuitive Schalttafel gesteuert werden. Der einfache Zugang zur Maschine versichert gemeinsam mit der ausgezeichneten Sicht Komfort und praktische Handhabung, auch bei besonders langen und anstrengenden Arbeitsschichten. Die Ausführung BC verfügt über Batterien (36V) und Ladegerät.



Praktische und intuitive Bedienpult mit Display



Regulierbare Druck auf den Boden (dreistufig)



Chemical mixing system



Seitenspritzschutzsystem



Leichter Zugang zu Allen Komponenten

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
RUNNER R 150 FD 100	10.0610.00	1
RUNNER R 150 FD 100 BC	13.0610.00	1

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	1000
Arbeitsbreite Saugen	mm	1300
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	6.000 - 3.600
Versorgung		Batterie 36V
Aufgenommene Leistung	W	2650
Vorschub		Vorder- und mit Hinterradantrieb
IP-Code		IPX3
BATTERIEN		
Typ		Gel-Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah (***)
Batterielebensdauer	h - min	5 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm X Anz	540x295x380 x2
BÜRSTEN		
Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	508 - 20" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2
Motordrehzahl	rpm	170/140
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g /cm ²	65;79;101 / 24;29;37
ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	600
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Vollast	%	16
SAUGEN		
Motorleistung	W	600
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	165 / 1.700
Luftvolumenstrom	l/s	32
Geräusentwicklung	dB(A)	67/59*
TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	150
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	160
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	296/584
Abmessungen (L x B x H)	mm	1850x1100x1380

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
20" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 (**)	40.0109.00
Seitenspritzschutzgummi (para)	39.0115.00
Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)	96.0164.00
Externes Kastenladegerät 36 V 28 A (***)	18.0050.00
Batteriesatz (6 St.) 6 V 240 Ah Gel (***)	18.0011.00
Stoßstange	25.0524.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
20" Scheibenbürste Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0209.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0165.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) 2 Ausführungen standard

(***) Ausführungen BC